

**OPTIMUM<sup>®</sup>**

MASCHINEN - GERMANY



**OPTi**turn<sup>®</sup> L 44  
CNC-Drehmaschine

## Die OPTIMUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung, Präzision und Lebensdauer

**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

- Spindel- und Servo-Motor von SIEMENS
- Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittel tank
- Automatische Zentralschmierung
- Serienmäßig mit max. Spindelgeschwindigkeit bis 3.500 min<sup>-1</sup>
- Bedieneinheit mit integrierter Steuerung schwenkbar
- Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230V
- Zwei Jahre SIEMENS Garantie inklusive

### INKLUSIVE:

- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- Shopturn Arbeitsschrittprogrammierung
- 3-D Simulation
- Netzwerkvorbereitung
- Mitzeichnen

Siemens  
**SAFETY INTEGRATED**  
Einrichten bei geöffneter Türe mehr Info Seite 90



Siemens Steuerung  
**SINUMERIK 828D Basic T**

Abb. L44

## SINUMERIK 828 D Basic T



### SIEMENS

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC mit dezidiert Systemsoftware für die Technologie Drehen
- Höchste Bearbeitungspräzision mit 80 bit NANOPFGenauigkeit
- Intelligente kinematische Transformationen für die Fräs- und Bohrbearbeitung auf der Werkstückstirn- und Mantelfläche
- Modernste Datenübertragung über CompactFlash Card, USB-Stick und Fabriknetz (Ethernet)
- Easy Message: maximale Maschinenverfügbarkeit durch Prozessüberwachung über Textnachrichten (SMS)

# SERIENAUSSTATTUNGEN

## Hauptspindel

- massive Ausführung

## Maschinenbett

- Stark verrippt
- Hohe Steifigkeit und Haltbarkeit

## Führungen

- stabile Flachbettführung

## Kugelumlaufspindel

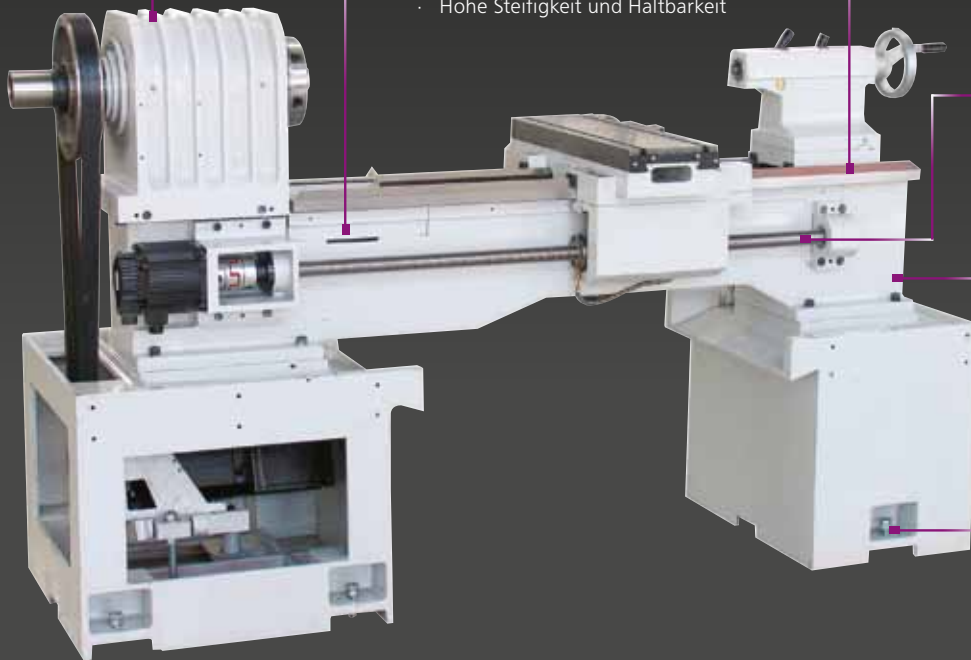
- geschliffen

## Gußkörper

- gehärtet HRC48-52 und wärmebehandelt

## Maschinenfüße

- 6 Stück
- für optimale Ausrichtung der Maschine



## Wärmetauscher

- Geschlossener Schaltschrank mit intelligentem Kühlmanagement
- sorgt für optimale Temperatur auch bei hohen Außentemperaturen
- verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln



## Werkzeugwechsellsystem

- 8 Werkzeugplätze
- hydraulischer VDI30 Werkzeugrevolver
- Aufnahmehöhe max. 20 mm



## Reitstock

- Großzügig dimensioniert
- Schlitten mit Kugelrollspindel und vorgespannter Mutter



## Hydraulikaggregat

- Tankinhalt 50 Liter



## Dreibackenfutter

- Hydraulisches Dreibackenfutter Ø 150 mm
- Einfaches Spannen von Werkstücken



## Automatisches Schmieresystem

- Zum leichten Befüllen herausklappbar
- Schwimmerschalter erfasst die Ölmenge. Bei zu niedrigem Ölstand ertönt ein akustisches Signal und verhindert dadurch Schäden an der Maschine

### Serienmäßige Ausstattungen

- Reitstock Endabdeckung
- 6 Stck. Maschinenfüße
- Bedienwerkzeug
- EMV
- Joystick
- Tragbares elektronisches Handrad
- Hydraulischer Werkzeugrevolver mit 8 Werkzeuge
- Hydraulisches 3-Backenfutter Ø 150 mm
- Harte und weiche Blockbacken
- Wärmetauscher

### Sonderausstattungen

- Feststehende Lünette Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 100 mm
- Hydraulische Reitstock-Pinole
- Schnellwechselstahlhalter Multifix 4
- Werkzeughalter Set
- Stangenlader PRO 1,20 Meter
- Stangenlader PRO 3,20 Meter
- Tragbares elektronisches Handrad
- Leistungstransformer
- 3-Backendrehfutter manuell Ø 200 mm
- 4-Backendrehfutter manuell Ø 250 mm
- 3-Backendrehfutter hydr. Ø 200 mm
- 4-Backendrehfutter hydr. Ø 200 mm
- Weiche Aufsatzbacke
- Harte Aufsatzbacke

### Startersatz VDI 30

Artikel Nr. 3536115



Modell	L 44
Artikel Nr.	3514330
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph .50 Hz
Gesamt-Anschlusswertleistung	18,5 kW
<b>Spindel</b>	
Antriebsmotor	8 kW S1 Betrieb 7 kW
Drehmoment Antriebsmotor	31 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung	Ø 52 mm**
<b>Kühlschmiermittelsystem</b>	
Leistung der Kühlmittelpumpe	270 W
Tankinhalt	90 Liter
<b>Hydrauliksystem</b>	
Motorleistung	750 W
Tankinhalt	50 Liter
<b>Maschinendaten</b>	
Spitzenhöhe	223 mm
Spitzenweite	850 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	240 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	446 mm
Umlauf-Ø in der Bettbrücke	520 mm
Bettweite	300 mm
Hydraulik-Drehfutter	Ø 150 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.500 min <sup>-1</sup>
<b>Werkzeugrevolver</b>	
Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8
Aufnahmehöhe, -breite Vierkant max.	20 x 20 mm
Aufnahmedurchmesser Bohrstange max.	Ø 25 mm
<b>Genauigkeit</b>	
Wiederholgenauigkeit	± 0,005 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
<b>Verfahrweg</b>	
X-Achse	250 mm
Z-Achse	760 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	
X-Achse	15.000 mm/min
Z-Achse	15.000 mm/min
<b>Drehmoment Motor</b>	
X-Achse	6 Nm
Z-Achse	8,5 Nm
<b>Kugelumlaufspindel</b>	
X-Achse	25 mm × P5 mm × C3
Z-Achse	40 mm × P5 mm × C3
<b>Reitstock</b>	
Reitstockaufnahme	MK 4
Reitstock - Pinolendurchmesser	52 mm
Reitstock - Pinolenhub	165 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge x Breite/geöffnet x Höhe	2.530 x 1.600/2.300 x 1.795 mm
Gesamtgewicht	2.620 kg

\*\* abhängig vom eingebauten Drehfutter