

WIG-PRIMÄRINVERTER **TIGER 170/210 DC + AC/DC**

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden



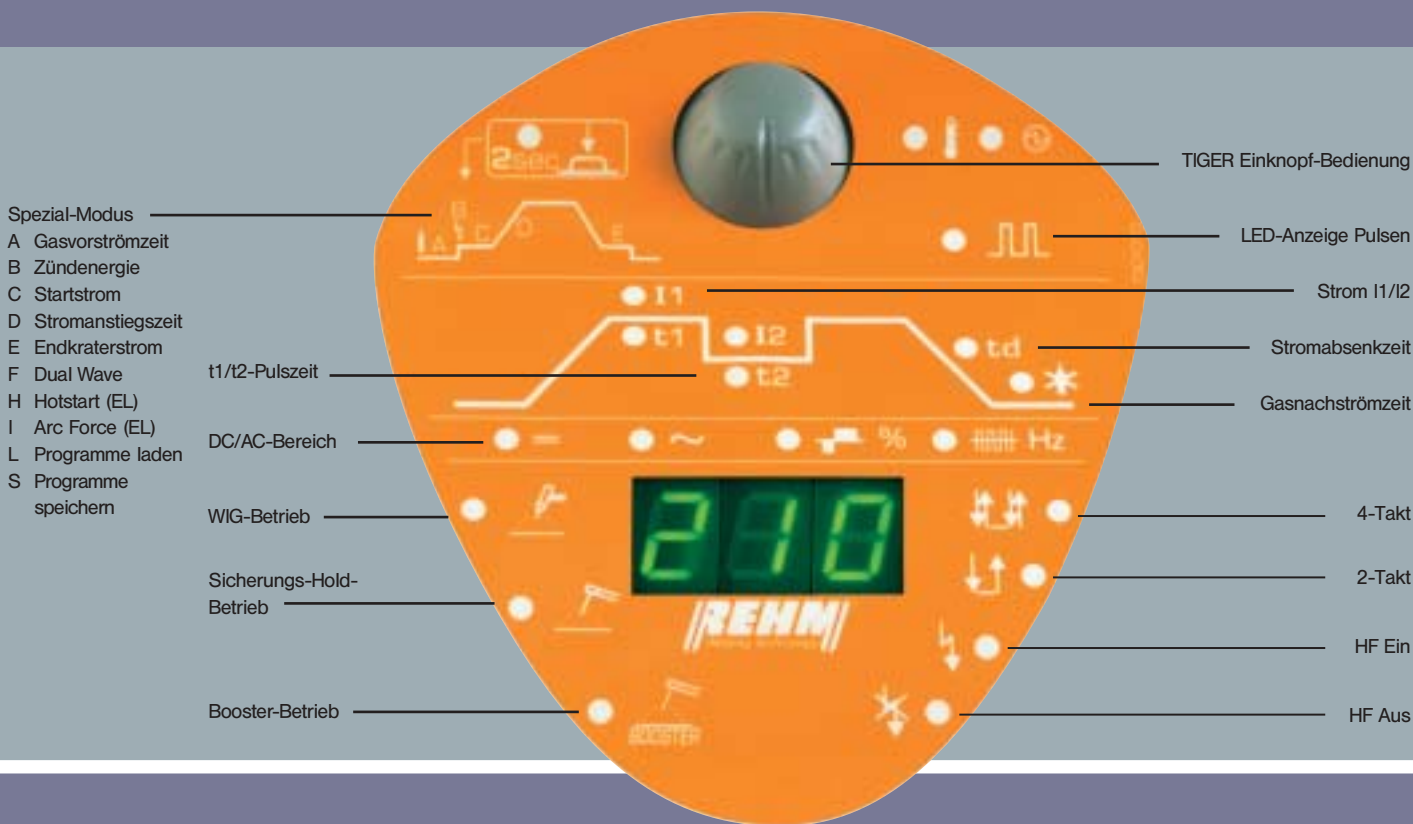
TIGER 170/210 DC + AC/DC

Das kompakte TIGERkraftpaket



TIGER 170/210 DC + AC/DC

Weltmeister in seiner Klasse



Für alle harten Einsätze auf der Baustelle oder in der Werkstatt ist der neue WIG-Primärinverter TIGER das optimale Kraftpaket. Bei einem Gewicht von max. 8,4 kg und ergonomisch gestaltetem Kunststoffgehäuse kombiniert der TIGER Eleganz und Power auf kleinstem Raum. Extreme Flexibilität und starke Leistung sind garantiert.

Mit dem Profi-Gerät können Stahl, CrNi, Aluminium, Kupfer oder Nickelwerkstoffe mit Blechdicken von 0,2 mm bis 6 mm Gleich- oder Wechselstrom geschweißt werden.

Das steckt im REHM TIGER:

- Schweißstrom von 210 A (50% ED) bzw. 170 A (50% ED) bei 230 V (50/60 HZ, Absicherung 16 A) durch eine speziell für den TIGER entwickelte **Primär-Inverter-Technologie**. Durch die Auswahl hochwertiger, leistungsstarker Komponenten werden hohe Leistungen bei geringer Größe und kleinem Gewicht ermöglicht.
- Arbeiten in der Nähe empfindlicher elektrischer Einrichtung z.B. beim Reparaturschweißen ist durch die **abschaltbare HF-Zündung** möglich. Während dem Schweißen ist HF nicht aktiv, dadurch keine elektromagnetische Strahlung (wichtig bei AD/DC Geräten).
- Eingangsspannung 230 V, daher an jeder Steckdose anzuschließen.

- **Alle Einstellungen mit einem einzigen Knopf**
Jeder kann mit dem TIGER sofort arbeiten. Die Bedienelemente sind äußerst ergonomisch angeordnet. Alle Einstellungen erfolgen mit einem einzigen Knopf. Jede Parametereinstellung kann blitzschnell und präzise durchgeführt werden. Das neue Bedienkonzept ermöglicht das Abspeichern von bis zu **99 Programmen**. Dadurch wird Einstellzeit gespart, man kann mit dem TIGER schneller arbeiten und erreicht jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse. Das neue Kraftpaket ist nur halb so groß, aber doppelt so stark wie vergleichbare Geräte.
- Für besonders knifflige Aufgaben ist die **Zündenergie frei einstellbar**.
- Das Auslösen der Netzsicherung gehört der Vergangenheit an. Die **Sicherungs-Hold Funktion** verhindert das Auslösen der Netzsicherung durch kontinuierliche Überwachung der Netzstromaufnahme und Anpassung des Ausgangsstromes. Sie erreicht einen Maximalstrom von 160 A bzw. 140 A bei einer Einschaltdauer von 100% bzw. 60%.
- Keine Angst mehr vor Schweißaussetzern. Mit dem **REHM-ELSA-System** (Electronic Stabilised Arc) kann im Elektrodenbetrieb garantiert unterbrechungsfrei geschweißt werden – selbst bei Verwendung von Netzzuleitungen mit einer Länge von 100 m.



Das TIGER-Zubehör: RAMBO.KIT, TIGER SET komplett im Montagekoffer, TIGER CART Fahrwagen für bequemen Transport von Gerät, Gasflasche und Wasserkühlgerät RWK 1000.

Optimale Schweißergebnisse auch bei dünnen Blechen

Mit der INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy) beherrscht der TIGER die intelligente Form der Zündenergiesteuerung beim WIG- und Elektrodenschweißen.

Durch die hochentwickelte Prozessorsteuerung erfolgt sowohl beim HF- als auch beim Lift-Arc-Zünden die optimale Einstellung der Zündenergie in Abhängigkeit vom gewählten Schweißstrom. So können Sie sicher sein, dass beim Schweißen dünner Bleche keine Beschädigungen am Nahtanfang durch den Zündvorgang hervorgerufen werden. Der Zündprozess wird unter Berücksichtigung des gewählten Schweißverfahrens von der Prozessorsteuerung überwacht und gesteuert. Dies führt schnell und einfach zu einem stabilen Lichtbogen und schont das Werkstück und die Elektroden.

Anschluss von Fernregelgeräten

An der serienmäßigen Brenntastenbuchse ist das Anschließen von Fernregelgeräten kein Problem. Zusammen mit dem fernregelbaren REHM-WIG Brenner R-SR 17/26 mit hochflexiblem Schlauchpaket, Lederschutz und Potentiometer wird der TIGER auch im Baustelleneinsatz den höchsten Ansprüchen gerecht.

New – Special Modus DUAL WAVE:

Aluminium Schweißen leicht gemacht

Mit DUAL WAVE erreichen Sie eine hervorragende Beherrschbarkeit des Schweißbades, was – insbesondere auch in Zwangslagen – eine spürbare Qualitätsverbesserung ergibt (TIGER AC/DC).

Elektrodenschweißen

Elektrodenstrom von 170 A bzw. 150 A bei einer Einschaltdauer von 90% bzw. 55% stehen Ihnen mit der BOOSTER-Funktion beim Elektrodenschweißen pur zur Verfügung.

Anti-Stick-Funktion

Entsteht beim Elektroden-Schweißen ein permanenter Kurzschluss, so setzt nach ca. 1,3 s die Anti-Stick-Funktion ein, die den Strom auf ca. 35 A begrenzt. Dadurch wird verhindert, dass die Elektrode ausglüht und der permanente Kurzschluss durch Abziehen leicht gelöst werden kann.

Wasserkühlgerät RWK 1000 für TIGER 170/210 DC und AC/DC

- Prozessorsteuerung
- Bedarfsorientierte Pumpen- und Lüfterschaltung
- Schweißstromerkennung über Steckdosenstrom
- Praktischer Tankeinfüllstutzen und wasserdichter Verschluss (Gerät liegend transportierbar)

Technische Daten:

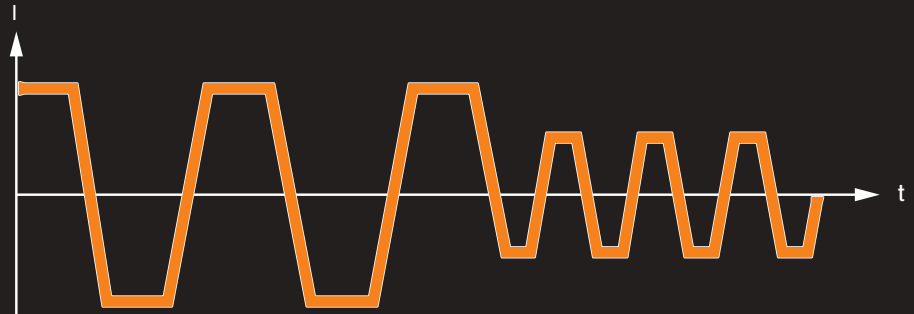
Abmessungen:	380 x 300 x 900 mm
Gewicht:	15 kg (20 kg mit 5l Kühlmittel)
Tankinhalt:	5 Liter
Leistung:	1000 Watt bei 20 °C, 1,4 l/min
Durchfluss:	1,4 l/min mit Brenner
Artikel-Nr.:	753 2300

TIGER 170/210 DC + AC/DC

TIGERtechnik

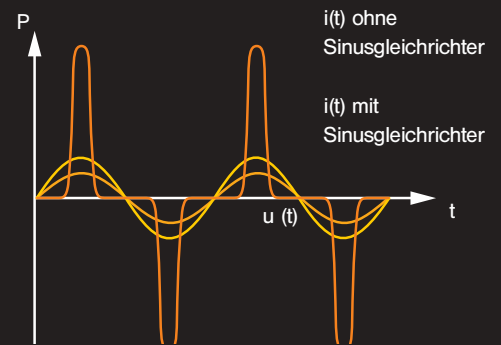
REHM Frequenzautomatik

Dieses Verfahren ist von REHM patentiert (Patent-Nr.: 4006203). Die Frequenz wird beim Wechselstromschweißen automatisch an die Stromstärke angepasst. Dadurch wird die Wolframelektrode so gering wie möglich belastet. Eine hohe Standzeit und eine optimale Wirtschaftlichkeit sind das Ergebnis. Für besonders filigrane Aufgaben ist auch eine manuelle Einstellung der Frequenz gegeben. Dies bietet Vorteile beim Arbeiten mit dem Fußfernregler.



REHM Sinus-Gleichrichter

Durch den Einsatz eines Sinus-Gleichrichters, auch PFC (Power-factor-corrector) genannt, ist eine angepaßte sinusförmige Stromaufnahme garantiert. Dies ermöglicht mit TIGER 210 DC und TIGER 210 AC/DC einen maximalen Schweißstrom von 210 A bei 230 V Netzspannung.



Beste Schweißergebnisse durch neuste Technologiefunktionen

Der REHM Sinus-Gleichrichter (PFC), die REHM Frequenzautomatik und INTIG Energy garantieren beste Schweißergebnisse in kürzester Zeit.

Stets optimale Schweißergebnisse erzielen Sie durch die individuell einstellbare Stromanstiegs- bzw. Stromabsenkzeit und Gasvorström- bzw. Gasnachströmzeit sowie einstellbare Zündenergie.

Optimale Beherrschbarkeit des Schmelzbades durch die Pulsfunktion auch bei sonst sehr kritischen Schweißaufgaben wie Dünnbleche, Aluminium, steigendes Schweißen, etc.

Schlanker und stabiler Lichtbogen durch das hochfrequente Pulsen

Pulsfrequenzen von 50 Hz bis 500 Hz bewirken einen schlankeren Lichtbogen durch das Pulsen mit kurzen Zeiten und einen tieferen Einbrand.

TECHNISCHE DATEN TIGER

Typ		TIGER 170 DC	TIGER 170 AC/DC	TIGER 210 DC	TIGER 210 AC/DC
Einstellbereich	WIG-Betrieb [A]	3-170	3-170	3-210	3-210
	BOOSTER-Betrieb [A]	3-150	3-150	3-170	3-170
	Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	3-140	3-140	3-160	3-160
Einschaltdauer bei 20 °C (40 °C) bei I max.	WIG-Betrieb [%]	50 (30)	50 (30)	50 (30)	50 (30)
	BOOSTER-Betrieb [%]	55 (30)	55 (30)	90 (30)	90 (30)
	Sicherungs-Hold-Betrieb [%]	60 (35)	60 (35)	90 (35)	90 (35)
Schweißstrom bei ED 100%, 20 °C (40 °C)	WIG-Betrieb [A]	135 (100)	135 (100)	175 (140)	175 (140)
	BOOSTER- und Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	120 (100)	120 (100)	160 (120)	160 (120)
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Absicherung	[A]	16	16	16	16
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,7	0,7	0,99	0,99
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas	Gas
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	5,4	7,8	6,5	8,4
Abmessungen	[mm]	290x150x215	340x150x275	340x150x215	340x150x275
Bestell-Nr.	TIGER	150 3310	150 3320	150 3350	150 3360
	TIGER SET	150 3311	150 3321	150 3351	150 3361

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

REHM Schweißtechnik – wir über uns!

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlagen**
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, gasgekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, wassergekühlt bis 450 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional stufengeschaltet bis 460 A
MEGAPULS Impuls-Schweißanlagen bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißanlagen**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter bis 210 A
TRANSTIG/INVERTIG fahrbare wassergekühlte WIG-Anlagen bis 460 A
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER und BOOSTER.PRO 100 KHz Elektrodeninverter bis 210 A
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisenden Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden dabei die Basis für eine fortschrittliche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

REHM Service-Hotline: ☎ +49 (0) 71 61/30 07 77 📠 +49 (0) 71 61/30 07 66

REHM online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen
Telephone +49 (0) 7161 30 07-0
Telefax +49 (0) 7161 30 07-20
e-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: