

PLASMA-SCHNEIDEN **BARRACUDA RTC 60 – 150**

**REHM** – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden



# Plasma-Schneidanlagen mit Biss

BARRACUDA RTC 60 – 150

**Höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasma-Schneidanlagen. Die „Barracudas“ sind mit dem absolut bewährten und patentierten REHM Transistor-Hochleistungsschalter ausgestattet. Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der „Barracudas“ im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.**

- Universelle Einsetzbarkeit bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle und sonstigen elektrisch leitenden Metallen – auch mit lackierten Oberflächen
- Optimale Schnittgüte und -qualität durch
  - präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom
  - hohen Leistungsreserven – auch am kritischen Schnitt-Ende
  - exakte Regelung mit Spannungskompensation
- Maximale Wirtschaftlichkeit durch hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte
- Sicheres Zünden durch REHM-Zetronik sowohl aufgesetzt, als auch kontaktlos möglich – bei Schlauchpaketlängen bis 20 m
- Hohe Standzeit durch Abschaltung des geregelten Pilotstroms beim Schneiden, Softstartfunktion und feinst geregelten Schneidstrom mit patentiertem Transistor Modul

- Höchste Sicherheit für Mensch und Maschine durch Brenner- und Verschleißteileüberwachung mit aktiver Vorwarnung und automatischem Sicherheitsstopp
- Ununterbrochenes Lochblechschneiden durch materialorientierte Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung
- Einfachste Handhabung durch kompakte und mobile Bauweise sowie Kranösen und REHM Multifunktionsgriff



## TECHNISCHE DATEN BARRACUDA RTC

Type		RTC 60	RTC 100	RTC 150
Einstellbereich, stufenlos	[A]	10-60	15-100	25-150
Einschaltdauer bei I max. (ID 10 min)	[%]	60	60	60
Schneidleistung max.	[kw]	5,7	11,5	21
Strom / Spannung bei 100 % IDI	[A/V]	50/90	80/105	130/130
Netzspannung	[V]	3x 400 / 50 Hz		
Leistungsaufnahme max.		7,5	13,5	24,5
Absicherung (träge)	[A]	16	20	35
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,97	0,97	0,97
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23
Abmessungen (LxBxH)	[mm]	345x460x885	655x375x885	
Gewicht	[kg]	54	95	129
Max. Qualitätsschnitt mit REHM Leistungsbrenner		15 mm	30 mm	40 mm
Max. Trennschnitt Handschnitt bei ST 37/52		22 mm	40 mm	50 mm
Bestell-Nr.		161 0600	161 1000	161 1500

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S -Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.



Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden

**REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik**

Ihr Fachhändler:

Ottostraße 2 · D-73066 UHINGEN

Telefon (07161) 30 07-0

Telefax (07161) 30 07-20

e-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>