

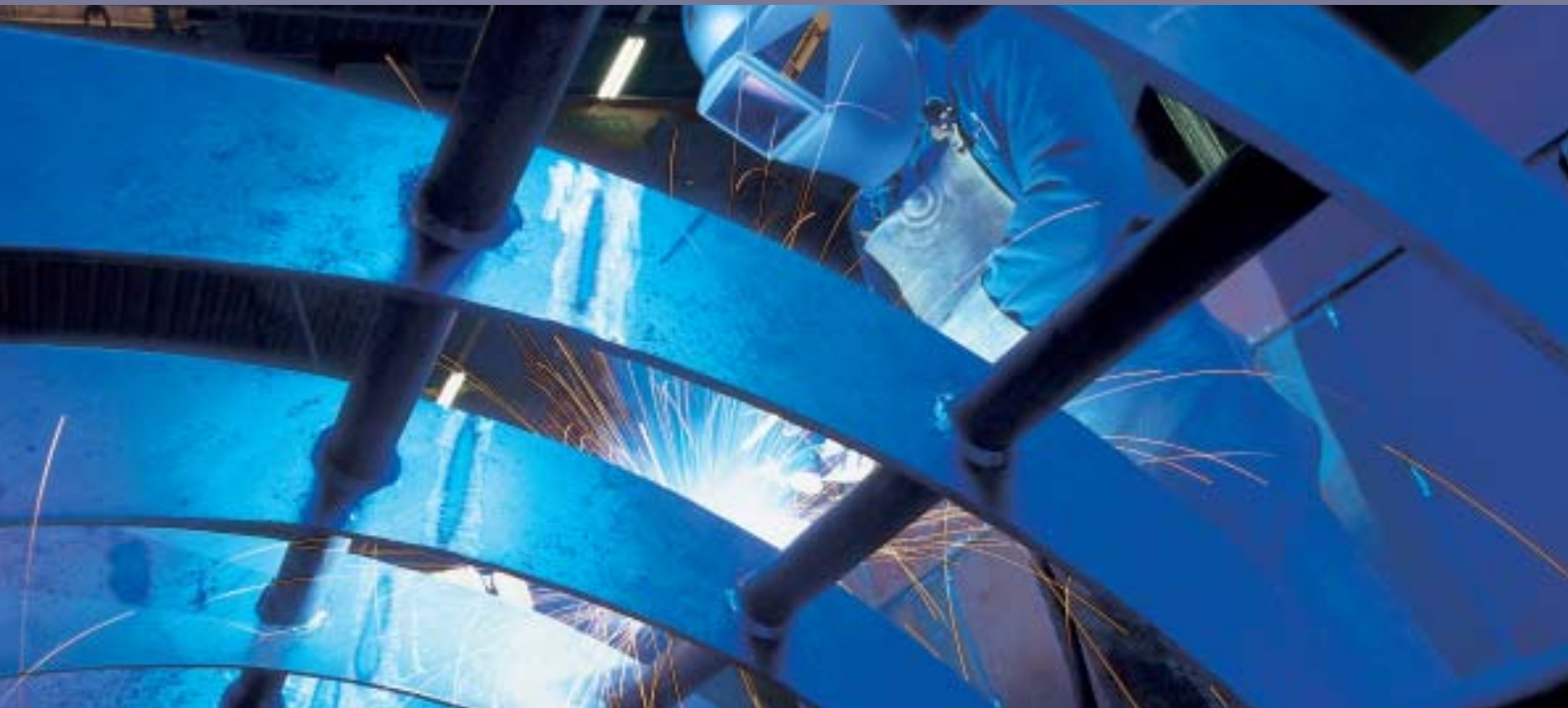
STUFENGESCHALTETES MIG/MAG SCHWEIßEN **RP 362 – 562**

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden



RP 362 – 562

Stufengeschaltet aber programmiert



Die RP-Anlagen von REHM bieten programmierte Schweißqualität bei jeder Schaltstufe. Für den Anwender bedeutet das Bedienkomfort der Spitzenklasse bei einem absolut herausragenden Preis-Leistungsverhältnis. Alle Parameter für ein optimales Schweißergebnis sind ständig exakt aufeinander abgestimmt, wobei der Lichtbogen individuell korrigiert werden kann. Die Programmautomatik und die hohe Leistungsfähigkeit bestimmen unsere RP-Baureihe besonders für den harten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk.

Mit der RP-Baureihe hat REHM professionelles MIG/MAG-Schutzgasschweißen neu definiert. Die Programmierung sämtlicher Parameter, pro Schaltstufe gespeichert im REHM EPROM, vereinfacht die Bedienung und garantiert sehr gute Schweißergebnisse. Diese einfache Bedienbarkeit und permanente Statusanzeige machen RP Anlagen gerade auch für wenig erfahrene Schweißer zum optimalen Werkzeug. Selbst Profis können noch leichter und schneller optimale Schweißnähte anfertigen und reproduzieren.

Universelle Einsetzbarkeit bei Stahl, Edelstahl und Aluminium

- durch spezielle, pro Schaltstufe programmierte Lichtbogendynamik
- durch Programm-Vorwahlmöglichkeit für Grundwerkstoff und Drahtdurchmesser
- durch individuelle Anpassung des Lichtbogens an die jeweilige Schweißaufgabe

Beste Schweißigenschaften von Dünn- bis Grobblechen

- durch optimal abgestimmte Leistungsbauteile
- durch abgestuft programmierte Drosselfunktion

Maximale Wirtschaftlichkeit

- durch schnelles, fehlerfreies Arbeiten dank Vorprogrammierung, zeitaufwendiges Einstellen der Schweißparameter entfällt
- durch weichen, dynamischen Lichtbogen für spritzerarmes bis spritzerfreies Schweißen ohne teures Nacharbeiten der Schweißnaht

Maximale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit

- durch leistungsfähige, wartungsfreie Industriesteuerung
- durch Verwendung von ausschließlich hochwertigen Leistungskomponenten
- durch 100%ige Qualitätsprüfung jeder Anlage

Optimale Bedienbarkeit und Bediensicherheit

- durch einfachsten Zugriff auf vorprogrammierte Schweißparameter
- durch ergonomisch übersichtliches Bedienfeld
- durch automatische Fehleinstellungsmeldung
- durch programmierte Drahtvorschubgeschwindigkeit

Sicheres Zünden

- durch programmierte Einschleichgeschwindigkeit für jede Schaltstufe und programmierte Drosselwirkung zu jeder Schaltstufe



Kraftvoller Drahtvorschub

- 4-Rollenantrieb für kraftvollen und gleichmäßigen Drahtvorschub auch bei Brenner mit Überlänge
- Konstante Drahtförderung durch gleichmäßigen Anpressdruck der Drahtvorschubrollen mittels REHM-Tandemführung

REHM Zubehör

REHM-Geräte sind serienmäßig komplett schweißbereit ausgestattet. Für Sonderaufgaben bieten wir umfangreiches Zubehör.

- Dreh- und abnehmbarer Drahtvorschubkoffer mit beidseitig steckbarem Zwischenschlauchpaket in den Längen 1, 4, 5, 10 und 15 m.
- Anschluß für andere Brenner-Systeme
- Vorschubrollen für verschiedene Drahtdurchmesser
- Luftfiltervorsatz
- Sonderspannungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Type		RP 362	RP 462	RP 562
Einstellbereich (stufenlos)	[A]	40–360	45–460	50–560
Einschaltdauer (ED) bei I max. (10 min)	[%]	60	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	300	380	460
Leerlaufspannung	[V]	17 ... 42	17 ... 45	17 ... 50
Schaltstufen		24	36	36
Netzanschluss	[V]		3 x 400	
Absicherung (träge)	[A]	35	35	50
Leistungsfaktor	[cos phi]		0,97	
Isolationsklasse			H	
Kühlart			Lüfter	
Brennerkühlung			Wasser	
Schutzart			IP 23	
Drahtvorschub	[m/min]		0,3 ... 25	
Drahtdurchmesser Stahl u. Edelstahl	[ø mm]		0,8/1,0/1,2/1,6	
Drahtdurchmesser Aluminium	[ø mm]		1,0/1,2/1,6	
Schallpegel nach DIN 45835	[db (A) 1 m]	56	56	58
Maße (LxBxH)	[mm]		1010x485x1120	
Gewicht	[kg]	188	205	225
Bestellnr.		121 3655	121 4655	121 5655

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten gegen Mehrpreis lieferbar. Unsere Anlagen tragen das S-Zeichen und CE-Zeichen entsprechen der Norm EN 60 974 - 1.

REHM Schweißtechnik – wir über uns !

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlagen**
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, gasgekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, wassergekühlt bis 450 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional stufengeschaltet bis 460 A
MEGAPULS Impuls-Schweißanlagen bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißanlagen**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter bis 210 A
TRANSTIG/INVERTIG fahrbare wassergekühlte WIG-Anlagen bis 460 A
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER und BOOSTER.PRO 100 KHz Elektrodeninverter bis 210 A
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisenden Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden dabei die Basis für eine fortschrittliche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

REHM Service-Hotline: ☎ +49 (0) 71 61/30 07 77 📠 +49 (0) 71 61/30 07 66

REHM online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen
Telephone +49 (0) 7161 30 07-0
Telefax +49 (0) 7161 30 07-20
e-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: