

NEUE MOBILITÄT IM MIG/MAG-IMPULSLICHTBOGEN
MEGAPULS 250



Das Powerpaket – tragbar und multifunktional



Perfekt für Handwerk, Mittelstand und Industrie

MEGAPULS 250 – die tragbare Pulsanlage mit integrierter Doppelpulsfunktion bringt hohe Mobilität in die erfolgreiche MEGAPULS-Baureihe von REHM. Mit der neuen multifunktionalen Impulsschweißstromquelle profitieren Sie von höchster Qualität und der einzigartigen REHM SMC®-Technologie.



Professionelles mobiles Impulsschweißen



**Zukunftsweisende
SMC[®]-Technologie.
Jetzt! Exklusiv in
MEGAPULS 250**

Ein Gerät – sechs Verfahren

MEGAPULS 250 ist eine primärgetaktete 250 A-Impulsstromquelle und ermöglicht optimale Schweißergebnisse in sechs verschiedenen Schweißverfahren:

- MIG/MAG-Impulsschweißen
- MIG/MAG-Doppelpulsschweißen
- Konventionelle MIG/MAG-Schweißen
- MIG-Löten
- WIG-DC-Schweißen
- Elektroden-Handschiessen

Für den flexiblen Einsatz in der Industrie konzipiert, deckt MEGAPULS 250 durch seine Mobilität und Multifunktionalität vor allem auch das breite Anwendungsspektrum von handwerklichen Werkstätten und mittelständischen Betrieben ideal ab.

MEGAPULS 250 – die hochwertige Lösung für anspruchsvolle Schweißaufgaben wie

- Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Verarbeiten von dünnen und dicken Blechen
- MIG-Löten von verzinkten oder aluminieren Blechen

MEGAPULS 250 garantiert durch die einzigartige REHM SMC[®]-Technologie bei allen Schweißverfahren exzellente Schweißergebnisse in höchster Präzision und Reproduzierbarkeit.

MEGAPULS 250 – Sie profitieren:

■ Einfache Handhabung

Konzentrieren Sie sich auf das Schweißen – den Rest macht SMC[®]

■ Höchste Einschaltdauer

Ideal für den industriellen Einsatzbereich

■ Hohe Mobilität

Tragbar und fahrbar (Option)

■ Revolutionäre SMC[®]-Steuerungstechnologie

Für mehr Effizienz und Qualität

■ Bewährte SDI[®]-Technologie

Für mehr Schweißnahtqualität und Präzision

■ Verwendung von Drahtrollen bis 300 mm Ø

Robustes Gehäuse zum Schutz der Drahtrollen vor Verschmutzung und Feuchtigkeit

■ CCM vom Feinsten

Für nahezu jeden Einsatz sind synergetische Schweißprogramme in einer umfangreichen Profi-Datenbank serienmäßig hinterlegt

Einfache Bedienung

- 1 Betriebsarten
- 2 Schweißverfahren
- 3 Wahlschalter für Energieanzeige
- 4 Arbeitseinstellung
- 5 Anzeige des Schweißstroms mit Holdfunktion
- 6 Inkrementalgeber Schweißenergie
- 7 Anwahl und Anzeige von Synergiekennlinie, Job-Nummer, Sonderparameter
- 8 Anzeige der Schweißspannung mit Holdfunktion, Lichtbogenlängenkorrektur, Drosselinduktivität
- 9 Inkrementalgeber Spannung
- 10 Wahlschalter für Spannungsanzeige
- 11 Speichern/Aufrufen von Jobs (max. 100)
- 12 Taste Sonderparametermenü
- 13 Taste Drahteinfädeln
- 14 Taste Gastest



Einzigartiges Bedienkonzept

Perfekte Schweißergebnisse durch einfachste Bedienung – das erfolgreich eingesetzte RMI-Bedienkonzept macht die Bedienung der MEGAPULS 250 kinderleicht. Die konsequent logische Struktur der Bedienoberfläche zeigt auf einen Blick alle Wahlmöglichkeiten: Schweißen mit synergetischen Schweißprogrammen, Schweißen mit individuellen Jobs oder Arbeiten mit selbst bestimmten Parametern.

- Synergetische Schweißprogramme für die gebräuchlichsten Kombinationen aus Materialart, Drahtdurchmesser und Spannungsstufe. Programm wählen, drücken, drehen und perfekt schweißen!
- Individuelle Maschineneinstellungen, z.B. für immer wiederkehrende Schweißaufgaben, können als Jobs gespeichert werden und machen das Arbeiten effizienter. Nach dem Laden des eigenen Jobs kann umgehend geschweißt werden. Besonders komfortabel: die Speicherung von Job-Sequenzen. Bei einer Schweißaufgabe mit verschiedenen Schweißpositionen und Schweißnähten kann für jede Naht die optimale Einstellung in einem Job gespeichert und eine Reihe von Jobs in einer Sequenz zusammen abgelegt werden.
- Schweißen im Handbetrieb bietet dem Anwender den persönlichen Freiraum für ganz individuelle Schweißarbeiten.
- Sämtliche Sonderparameter wie z.B. Gasvor- und -nachströmen, Startstrom oder Absenkezeit sind selbstverständlich individuell veränder- und speicherbar.

Flexibel Fernregeln – uneingeschränkt mobil

Verschiedene Brennersysteme machen die MEGAPULS 250 noch vielseitiger und erhöhen durch Fernregelung die Wirtschaftlichkeit.

- Up/Down-Brenner – der zeitraubende Gang zum Gerät entfällt
- Push-Pull-Brenner bis zu 12 m Länge
 - erleichtern den Zugang in beengten Bereichen
 - sorgen für eine gleichmäßige Drahtförderung
 - entlasten den Anwender, der nur noch den Brenner bewegen muss
 - bei weichen Drähten entstehen weniger Stauungen im Schlauchpaket.
 - vermeiden zeitaufwändiges Einfädeln

Die MEGAPULS 250 ist serienmäßig mit einer Schnittstelle für Up/Down-Brenner ausgestattet. Optional können mit der REHM Universal Push-Pull-Platine alle gängigen Push-Pull-Brenner betrieben werden.

MEGAPULS 250



Integrierte Doppelpuls-Funktion

Doppelpulsschweißen mit wechselnden Doppelpuls-Parametern ergibt eine außergewöhnlich gute Nahtoptik, nahezu wie beim WIG-Schweißen, allerdings mit bis zu dreifacher Schweißgeschwindigkeit. Doppelpulsschweißen ist für die Verarbeitung von Aluminium oder CrNi besonders geeignet. Ihr Vorteil: Keine zeit- und kostenintensiven Nacharbeiten.

MIG-Löten

Neue Technologien wie das Löten von CuSi3 oder CuAl8 sind für die MEGAPULS 250 Stand der Technik. Die integrierte Schweißparameter-Datenbank CCM macht es möglich: MIG-Löten in Perfektion – einfach, sicher und schnell. MEGAPULS 250 überzeugt bei der Dünnschleifverarbeitung ebenso wie bei der Verarbeitung von verzinkten und aluminieren Blechen. Ideal z.B. für Kfz-Werkstätten.

Elektrodenhandschweißen

Mit integrierter Arc Force, automatischer Hot-Start- und Anti-Stick-Funktion ermöglicht MEGAPULS 250 flexibles Elektrodenhandschweißen.

WIG-DC-Schweißen

Auch das WIG-DC-Schweißen mit Lift Arc-Zündung und WIG-Brenner mit integriertem Gasventil ist möglich.



All in one



SMC® von REHM basiert auf der intelligenten Verknüpfung von

- stufenloser, elektronischer Drossel SDI®
- digitaler Vorschubregelung RSC®
- Schweiß-Datenbank CCM
- Bedienoberfläche RMI

Das völlig neuartige und übergeordnete Maschinensteuerungskonzept garantiert exzellente Schweißergebnisse und macht die Bedienung einfach und absolut sicher.

SDI®

STEPLESS DYNAMIC INDUCTION



Stepless Dynamic Induction

Die stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung sorgt für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.

- Optimal stabilisierter Lichtbogen in der Zünd- und Schweißphase
- Minimierung der Spritzerbildung im Mischlichtbogen
- Deutlich weniger Nacharbeit
- Optimale Anpassung der Schweiß-eigenschaften an die Schweißbedingungen z.B. in Zwangslagen

RSC®



Realtime Speed Control

RSC® garantiert durch Echtzeitüberwachung und die hochpräzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit mit einem digitalen Signalgeber die konstante Drahtförderung.

- Schneller und effizienter Ausgleich der Lichtbogenlängenänderungen
- Konstante Drahtvorschubgeschwindigkeiten

CCM



Characteristic Curve Memory

CCM ist die integrierte Schweißparameter-Datenbank mit dem konzentrierten Wissen praxiserfahrener Experten.

- Automatische Einstellung der optimalen Schweißparameter entsprechend der Materialstärke, Drahtdurchmesser und Spannungsstufe
- Kontinuierlicher Abgleich der Ist-Werte während des Schweißens mit den Prozessvorgaben

RMI



REHM Machine Interface

Die konsequent logische Struktur der Bedienoberfläche zeigt auf einen Blick alle Wahlmöglichkeiten.

- Spielend einfach
- Schnelle und sichere Einstellung der korrekten Schweißparameter
- Garantiert keine Fehlbedienung

Leistungsvielfalt aus einer Hand



Robuster Fahrwagen

MEGAPULS 250 – überzeugend auch im stationären Bereich. Speziell hierfür bietet REHM einen robusten Fahrwagen. Auf ihn kann die MEGAPULS 250 mit Wasserkühlgerät und Flaschenhalter für 50-l-Gasflaschen montiert werden. Die MEGAPULS 250 ist damit auch im oberen Leistungsbereich mit wassergekühlten Schweißbrennern kompromisslos einsatzbereit. Die schnelle und einfache Montage der Maschine auf dem Fahrwagen gewährleistet die REHM EASY LOCK-Verbindung, die sich binnen Sekunden lösen und arretieren lässt.

Ausstattungsoptionen und Zubehör

Unser Zubehörprogramm lässt keine Wünsche offen

- Fahrwagen mit Wasserkühlgerät
- Up/Down-Brenner
- Push-Pull Brenner
- Verschleißteile für Brenner
- Alles was Sie rund ums Schweißen benötigen finden Sie im umfangreichen REHM Zubehörkatalog
- u.v.m.

TECHNISCHE DATEN MEGAPULS 250

Typ		MEGAPULS 250
Einstellbereich, stufenlos	[A]	10 – 250
Einschaltdauer (ED)	[%]	40
Schweißstrom bei 100 %	[A]	160
Leerlaufspannung	[V]	63
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Dauerleistung	[kVA]	7
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas (Wasser)
Schutzart (a)		IP 23
Isolationsklasse (b)		H
Drahtdurchmesser	[mm]	0,6 – 1,2
Gewicht	[kg]	35
Maße L x B x H	mm	645 x 370 x 580

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974 sowie EN 50199.

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden

Das REHM-Leistungsprogramm

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlagen**
SYNERGIC.PRO² gasgekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO² wassergekühlt bis 450 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional bis 560 A
MEGAPULS Impuls-Schweißanlagen bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißanlagen**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter
TRANSTIG/INVERTIG fahrbare wassergekühlte WIG-Anlagen
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER- und BOOSTER 100 KHz Elektrodeninverter
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweiß-Drehtische**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uchingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisenden Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden die Basis für eine fortschrittliche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Service-Hotline: Tel.: +49 (0) 180/5 00 85 37
Fax: +49 (0) 180/5 00 85 38

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uchingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: