

WIG-SCHWEIßEN **INVERTIG/TRANSTIG 210 – 460**

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden



INVERTIG/TRANSTIG 210 – 460

Technik die überzeugt



Das Herz dieser WIG-Schweißstromquelle ist der patentierte und 10-tausendfach bewährte Transistor-Hochleistungsschalter. Zusammen mit der exakten Prozessorsteuerung sorgen diese Leistungsbauteile für hervorragende Zündeigenschaften und einen außergewöhnlichen ruhigen und stabilen Lichtbogen. Selbst filigrane Schweißaufgaben sind damit kein Problem. Aber auch die Anbindung an eine Automatisierung ist Dank der präzisen Prozessorsteuerung sehr einfach zu realisieren.

Formschön, ergonomisch und funktionell

Mit der sehr feinen Abstufung bieten wir für jeden Anwendungsfall die richtige Leistung. Alle Anlagen sind als reine Gleichstrom- oder als Gleich-/Wechselstromanlagen lieferbar. Die Geräte sind universell einsetzbar für alle Schweißaufgaben an nichtrostenden Stählen, Buntmetallen, hoch- und niedriglegierten Stählen sowie Aluminium und seinen Legierungen.

REHM Wippe-Funktion

Mit der Wippe-Funktion lässt sich der Schweißstrom während des Schweißens mit den Brennertastern stufenlos über den gesamten Leistungsbereich verändern (bei den Typen 210, 260, 330 und 400).

Geringe Geräuschemission

Die Standby Schaltung von Lüfter und Wasserpumpe sorgen für geräuscharmen, angenehmen Dauereinsatz.

REHM Balance-Regelung

Diese weit reichende Balance-Regelung ermöglicht kleine Elektrodendurchmesser bei höchster Schweißgeschwindigkeit und optimalem Einbrand.

REHM Frequenz-Automatik

Bei dem von REHM patentierten Verfahren wird die Frequenz beim Wechselstromschweißen automatisch an die Stromstärke angepasst. Dadurch wird die Wolframelektrode so gering wie nur möglich belastet. Eine hohe Standzeit und eine optimale Wirtschaftlichkeit sind das Ergebnis. Mit der Frequenzautomatik ist es auch möglich, mit einer spitzen Wolframelektrode Aluminium zu schweißen. Ein stabiler Lichtbogen in Kehlnähten ist der Beweis dafür.

Perfekte Beherrschbarkeit des Schweißbades durch serienmäßig integrierte Zweistrom- und Pulseinheit und abschaltbare HF-Zündung.

REHM Umschaltpegelreduzierung

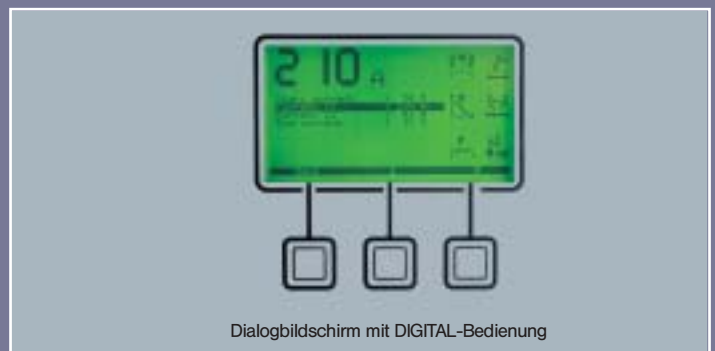
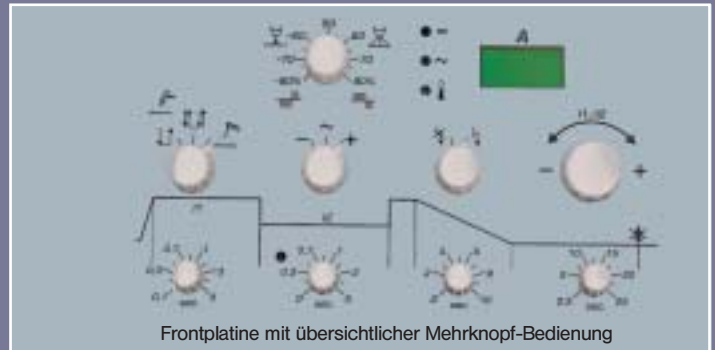
Dabei handelt es sich um ein von REHM patentiertes Verfahren (Patent-Nr. 40 06 202).

Beim Wechselstrom Schweißen bildet die Prozessorsteuerung den Umschaltbereich in einer weichen Kurvenform aus. Dadurch wird die Geräusentwicklung beim Aluminiumschweißen drastisch reduziert.

INVERTIG/TRANSTIG 210 – 460

Für jeden das Richtige – das REHM-Bedienkonzept

Die zwei wählbaren Bedienkonzepte:



Mit den zwei unterschiedlichen Bedienkonzepten bietet REHM für jeden Anwender die maßgeschneiderte Lösung.

Das konventionelle Bedienkonzept

Das konventionelle Bedienkonzept mit Potentiometern und Schaltern überzeugt jeden Schweißer durch seine übersichtliche und sinnvolle Anordnung aller Bedienelemente. Die schweißgerechte Skalierung und optimale Dimensionierung sind Garanten für die schnelle und einfache Bedienung Ihrer REHM WIG-Anlage.

Das REHM DIGITAL-System

- Sprache wählbar (10 verschiedene Sprachen und bis zu 12 Programme speicherbar)
- Optimale Nahtbildung durch wählbare Stromanstiegszeit/Stromabsenkszeit, Gasvorström- und Gasnachströmzeit und Startstrom/Endkraterstrom
- Schmalere Nahtoberfläche durch Gleichstrompulsen bis 500 Hz
- Automatisches Abspeichern der letzten Geräteeinstellung

TECHNISCHE DATEN

Type		Tragbar		Fahrbar		
		INVERTIG 210 AC/DC	INVERTIG 260 AC/DC TRANSTIG 260 DC	INVERTIG 330 AC/DC TRANSTIG 330 DC	INVERTIG 400 AC/DC TRANSTIG 400 DC	INVERTIG 460 GW
Einstellbereich	WIG [A]	3-210	5-260	6-330	8-400	8-460
	Elektrode [A]	3-160	5-260	6-330	8-400	8-460
Einschaltdauer (ED) WIG-Betrieb bei I max (10 min.)	WIG [%]	50	50	55	60	60
	Elektrode [%]	70	20	25	30	40
Schweißstrom bei 100 % ED	WIG [A]	160	210	265	335	370
	Elektrode [A]	140	160	210	280	350
Leistungsaufnahme bei I max	WIG [kVA]	5,5	9,1	11,9	13,4	22,2
	Elektrode [kVA]	5,7	12,1	16,0	19,0	25,0
Leerlaufspannung	[V]	95	58	60	62	70
Netzspannung	[V/Hz]	230/50	3x 400/50	3x 400/50/	3x 400/50	3x 400/50
Absicherung träge		16	16	25	32	36
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,98	0,97	0,97	0,97	0,97
Brennerkühlung		Gas	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	23	85/81	92/88	99/95	190
Abmessungen LxBxH	[mm]	440x275x520	850x420x860			990x540x920
Serienmäßiger Lieferumfang und Serienausstattung		Stromquelle mit integriertem Pulsen und Programmspeicherfunktion, WIG-Brenner, Netzleitung 5 m, Massekabel 4 m, Druckminderer.	Stromquelle mit integriertem Pulsen und Zweistromfunktion; WIG-Brenner 4 m; Netzleitung 5 m; Massekabel 4 m; Druckminderer mit Inhalts- und Literangabe.			Stromquelle, WIG-Brenner, Netzleitung 5 m mit Stecker, Massekabel 4 m, Druckminderer.
Bestell-Nr.	INVERTIG	140 2150 (D)	140 2425 (K) / 140 2426 (D)	140 3025 (K) / 140 3026 (D)	140 4025 (K) / 140 4026 (D)	140 4650
	TRANSTIG		140 2420 (K) / 140 2421 (D)	140 3020 (K) / 140 3021 (D)	140 4020 (K) / 140 4021 (D)	

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

Erklärungen: K = konventionelles Bedienkonzept, D = digitales Bedienkonzept

REHM Schweißtechnik – wir über uns !

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlagen**
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, gasgekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO stufengeschaltet, wassergekühlt bis 450 A
MEGA.ARC stufenlos regelbar bis 450 A
RP REHM Professional stufengeschaltet bis 460 A
MEGAPULS Impuls-Schweißanlagen bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißanlagen**
TIGER, tragbare 100 KHz Inverter bis 210 A
TRANSTIG/INVERTIG fahrbare wassergekühlte WIG-Anlagen bis 460 A
- **REHM Inverter-Technologie**
TIGER und BOOSTER.PRO 100 KHz Elektrodeninverter bis 210 A
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisenden Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden dabei die Basis für eine fortschrittliche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

REHM Service-Hotline: ☎ +49 (0) 71 61/30 07 77 📠 +49 (0) 71 61/30 07 66

REHM online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen
Telephone +49 (0) 7161 30 07-0
Telefax +49 (0) 7161 30 07-20
e-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: