

ELEKTRODENINVERTER **BOOSTER.PRO 170/210**

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden



Der weltweit leichteste Elektroden Inverter BOOSTER im neuen "Outfit": sein ansprechendes Design und die einzigartige Bedienoberfläche mit Drehknopf und Drucktaster machen den neuen BOOSTER.PRO unverwechselbar. Mit einem robusten Gehäuse der Schutzklasse IP23 sowie ein Gewicht von maximal 5,5 kg ist der BOOSTER.PRO ein zuverlässiger Spezialist für den harten Baustelleneinsatz, auch unter ungünstigen Bedingungen.

- Neu ist die unkomplizierte Bedienung durch Drehknopf zur Schweißstromeinstellung und Drucktaster für die Funktionen WIG und E-Hand. Die aktive Funktion wird durch Leuchtdioden angezeigt.
- Die INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy) wählt beim Elektrodenschweißen automatisch den richtigen Zündstrom.
- Sicheres und weiches Zünden ist mit der Lift-Arc Zündung garantiert (WIG).
- Das REHM ELSA System (Electronic Stabilized System) verhindert Schweißaussetzer selbst bei Netzzuleitungen von 100 m Länge (1,5 mm).
- Die Arc-Force und Anti-Stick-Funktionen verhindern das versehentliche Festkleben und Ausglühen der Elektroden.
- Dank einer temperaturgesteuerten Lüfterschaltung wird die Kühlleistung automatisch optimiert und Geräuschemission reduziert.
- Generatortauglich

- Leistungsstarkes Elektrodenschweißen in der Booster Funktion, Verschweißen von Aluminium Elektroden und Mehrstoffbronze mit der Arc-Force Funktion
- Komfortables WIG-Schweißen im Gleichstrombetrieb durch Gasmanagement Funktion und automatische 4-Takt Funktion (BOOSTER.PRO 170 mit Gasmanagement)

Bedienpanel:

- Knopf drehen: Einstellung des gewünschten Schweißstromes
- Taster drücken: Anwahl des WIG-Schweißverfahrens und E-Hand
- E-Hand-Schweißen im Sicherungs-Hold-Betrieb: Verhindert das Auslösen von Netzsicherungen
- E-Hand-Schweißen im Booster Betrieb: Stab-Elektroden-Schweißen mit maximaler Leistung; bis zu 150A/170A und 55%/90% ED
- Leuchtanzeigen: Funktionen WIG Lift Arc Verfahren, Elektrode Booster Funktion, Elektrode Sicherungs Hold Betrieb
- Leuchtanzeigen: Inverterstörung und Betriebskontrollanzeige

Den BOOSTER.PRO erhalten Sie auch komplett im Montagekoffer mit Schweißkabel, Massekabel, Schlackehammer, Drahtbürste und Schutzschild mit Gläsern.

TECHNISCHE DATEN BOOSTER.PRO

Type		BOOSTER.PRO 170	BOOSTER.PRO 210
Einstellbereich	WIG-Betrieb [A]	5-170	5-210
	BOOSTER-Betrieb [A]	5-150	5-170
	Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	5-140	5-160
Einschaltdauer bei 20 °C (40 °C) bei I max.	WIG-Betrieb [%]	50 (30)	50 (30)
	BOOSTER-Betrieb [%]	55 (30)	90 (30)
	Sicherungs-Hold-Betrieb [%]	60 (35)	100 (35)
Schweißstrom bei ED 100 %, 20 °C (40 °C)	WIG-Betrieb [A]	135 (100)	175 (140)
	BOOSTER-Betrieb [A]	120 (100)	160 (120)
	Sicherungs-Hold-Betrieb [A]	120 (100)	160 (120)
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	[V]	1x 230	1x 230
Leerlaufspannung	[V]	82	90
Absicherung flink/träge	[A]	16	16
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,7	0,99
Schutzklasse		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	4,1	5,5
Abmessungen LxBxH	[mm]	245x130x175	310x130x175
Bestell-Nr.	BOOSTER.PRO	151 3170	151 3210
	BOOSTER.PRO mit Gasmanagement	151 3175	

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60.974-1.

Das Gerät ist mit einem Tragegurt ausgestattet. Zum Heben und Versetzen kann es dank seiner speziellen Gehäusekonstruktion aber auch einfach an der Oberseite mit der Hand umfasst werden. Für den geschützten Baustelleneinsatz ist das BOOSTER RAMBO.KIT ebenfalls erhältlich.



Der Maßstab für modernes Schweißen und Schneiden

REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ihr Fachhändler:

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon (07161) 30 07-0

Telefax (07161) 30 07-20

e-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>